



## CARBO S AF 714Mn

### Стандарты:

DIN 8555	MF7-GF-200-KNP
----------	----------------

### Технические характеристики:

Порошковая проволока, подходит для сваривания деталей из марганцевой стали, подверженных высокому износу при ударе. Немагнитная аустенитная наплавка обладает прочностью, не имеет трещин. Типичные применения: ремонт захватов дробилки, железнодорожных компонентов, восстановление изношенных деталей из марганцевого исходного материала.

**Типичные области применения:** дробильные установки, качающиеся молоты, железнодорожные переезды, ковши черпальных машин

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю	Твёрдость после деформационного упрочнения твёрдость по Бриннелю
прибл. 200	прибл. 420

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,30	0,4	14,0	4,0	0,6

**Тип газа EN 439:** I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,6	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	22 - 27	240 - 280	O	G	
2,4	24 - 28	280 - 340	O	G	S
2,8	25 - 29	320 - 400	O		S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозакранивание

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг