



CARBO G AF 714Mn

Стандарты:

DIN 8555	MF7-GF-200-KNP
----------	----------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока, подходит для сваривания деталей из марганцевой стали, подверженных высокому износу при ударе. Немагнитная аустенитная наплавка обладает прочностью, не имеет трещин. Типичные применения: ремонт захватов дробилки, железнодорожных компонентов, восстановление изношенных деталей из марганцевого исходного материала.

Типичные области применения: дробильные установки, качающиеся молоты, железнодорожные переезды, ковши черпальных машин

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю	Твёрдость после деформационного упрочнения твёрдость по Бриннелю
прибл. 200	прибл. 420

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,30	0,4	14,0	4,0	0,6

Тип газа EN 439: I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,6	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	22 - 27	240 - 280	O	G	
2,4	24 - 28	280 - 340	O	G	S
2,8	25 - 29	320 - 400	O		S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозакранивание

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг