



CARBO S-CuSn 6

CARBO T- CuSn 6

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.1022	
DIN 1733	SG-CuSn 6	SG-CuSn 6
EN 14640	S-Cu 5180 (CuSn-6P)	CuSn-6P
AWS/ASME SFA-5.7	ER CuSn-A	ER CuSn-A

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки из медно-оловянной проволоки с 4-8% Sn для сварки латуни, многокомпонентных оловянных бронз, а также для наплавки на чугуны.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Твердость по Бринеллю, НВ
260	140 - 150	>20	80

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Sn	P
основа	6,0	0,2

Сварочные рекомендации:

Для массивных деталей, а также при толщине стенки детали или пластины более 4мм требуется подогрев до температуры не менее 250°C.



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuSn 6				CARBO T-CuSn 6				
Газы согласно EN 439		I1 - I3				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				