



## CARBO S-4410

## CARBO T-4410

### Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	~1.4410	
EN 12072	G 25 10 4 N L	W 25 10 4 N L
AWS A 5.9	ER2209	ER2209

### Технические характеристики:

Высоколегированный сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки коррозионностойких Cr-Ni-Mo сталей с повышенным содержанием феррита и особенно низким содержанием С. Сварка супер дуплексных сталей друг с другом, а так же с низколегированными и высоколегированными сталями. Сплав имеет высокую стойкость к коррозионному растрескиванию под напряжением в хлорсодержащих средах, чрезвычайно устойчив к точечной (питтинговой) коррозии и обладает высокой стойкостью к общей и усталостной коррозии, а также эрозии.

**Температурный режим при работе:** от -40°C до +250°C

### Свариваемые материалы:

1.4410 X2 CrNiMoN25-7-4    1.4462 X2CrNiMoN22-5-3

### Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = -40^\circ\text{C}$
850	640	25	135	110

### Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
<0,02	0,3	0,4	25,0	9,5	4,0	0,25



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-4410				CARBO T-4410				
Газы согласно EN 439		M12, M13				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				