



CARBO S-1.4501

CARBO T-1.4501

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	~1.4501	
EN ISO 14343-A	G 25 9 4 N L	W 25 9 4 N L
AWS A 5.9	ER2594	ER2594

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки дуплексных и супердуплексных сталей или аналогичных материалов. Наплавленный металл обеспечивает отличную стойкость к точечной коррозии, коррозионному растрескиванию под действием хлоридов и межкристаллитной коррозии при температурах до 250°C. Металл сварного шва устойчив к соленой воде и обладает высокой прочностью на растяжение в результате добавлению азота в сплав.

Температурный режим при работе: от -40°C до +250°C

Свариваемые материалы:

1.4410 X2 CrNiMoN25-7-4	1.4469 GX2 CrNiMoN26-7-4	1.4515 GX2 CrNiMoCuN26-6-3
1.4462 X2 CrNiMoN22-5-3	1.4501 X2 CrNiMoCuWN25-7-4	1.4517 GX2 CrNiMoCuN25-6-3-3
1.4468 GX2 CrNiMoN25-6-3	1.4508 GX2 CrNiMoCuWN25-8-4	
Zeron 100	Falc 100 SAF25/07	

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R _m Н/мм ²	Предел текучести R _{p0,2} Н/мм ²	Относительное удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= +20°C
750	640	25	80

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu
≤0,02	0,5	0,8	25,0	9,0	3,7	0,2	0,1



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-1.4501				CARBO T-1.4501				
Газы согласно EN 439		M12, M13				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				