



CARBO S-1.4462

CARBO T-1.4462

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	1.4462	
EN ISO 14343	G 22 9 3 N L	W 22 9 3 N L
AWS A 5.9	ER2209	ER2209

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки дуплексных сталей или аналогичных материалов. Наплавленный металл шва устойчив к точечной (питтинговой) коррозии, коррозионному растрескиванию под напряжением и межкристаллитной коррозии при температурах до 250°C.

Температурный режим при работе: от -40°C до +250°C

Свариваемые материалы:

1.4347 GX8CrNiN26-7	1.4426 GX10CrNiMoN15-4-2	1.4463 GX 6 CrNiMo 24-8-2
1.4362 X2CrNiN23-4	1.4460 X3CrNiMoN27-5-2	1.4575 X1CrNiMoNb28-4-2
1.4417 GX2CrNiMoN25-7-3	1.4462 X2CrNiMoN22-5-3	1.4582 X4CrNiMoNb 25-7

Соединения стали 1.4462 с 1.4583 и 1.4462 с H I / H II, 17 Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 до StE 355 P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N до P355N.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$
680	480	22	50

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,025	0,5	1,6	23,0	9,0	3,0	0,14



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-1.4462				CARBO T-1.4462				
Газы согласно EN 439		M12, M13				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				