



CARBO S AF D600B

Стандарты:

DIN 8555	MF6-GF-60-PT
----------	--------------

Технические характеристики: CARBO S AF D600B - порошковая проволока, из которого производят наплавку из Cr-, Mo-, W, V-сплава с отличными свойствами сопротивления трению и ударам. Покрытие имеет высокую твердость при высоких температурах до 550°C. Покрытия могут подвергаться термообработке для увеличения твердости. Для использования на молоте и роликах роляганга, арматуре и зубьях ковша. Наплавленный металл имеет стойкость к образованию трещин и способен выдерживать большие нагрузки при низкой температуре предварительного подогрева и низкой температуре между проходами. Покрытие обладает стойкостью к эрозии, и уменьшает стирание. Количество слоев - по мере необходимости. Покрытие можно дополнительно обработать режущим инструментом.

Типичные области применения: Пропеллеры, дробильная установка, привод реверсивного механизма

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
55-58

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,5	1,0	3,0	6,0	1,6	1,5	1,0

Тип газа EN 439: I1, M13, аргон и 99% аргона с 1% кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг