



CARBO S AF D600

Международные аналоги:

DIN 8555	MF6-GF-55-PR
----------	--------------

Технические характеристики: CARBO S AF D600 - порошковая проволока, обеспечивает ударостойкое и абразивостойкое покрытие из сплава CrSiC для полуавтоматического и автоматического выравнивания поверхности. Наплавленный металл – трещиностойкий, и поэтому чрезвычайно устойчивый к условиям неполного подогрева и температуре между проходами. Покрытие имеет сопротивление к эрозии и умеренное изнашивание. Количество слоев - по мере необходимости. Покрытие может быть дополнительно обработано режущим инструментом.

Типичные области применения: Детали подверженные механическому повреждению поверхности вследствие трения, ударная и сжимающая нагрузка, шламовые насосы, комплектующие грязевого насоса, землесос с сопряжённой циклической структурой валковой дробилки и т.д.

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкале С Роквелла
прибл. 56

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr
0,5	2,7	0,5	9,5

Тип газа EN 439: I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг