



CARBO S AF D400

Стандарты:

DIN 8555	MF1-GF-400-P
----------	--------------

Технические характеристики:

CARBO S AF D400 – порошковая проволока, производит наплавку из низколегированного сплава около 400 НВ. Наплавка является прочной и не восприимчивой к ударным нагрузкам. Количество слоев – по необходимости. Наплавка подлежит ковке и впоследствии может обрабатываться режущим инструментом. Сплав может отжигаться без изменения структуры наплавки. Межпроходная температура должна быть максимум 250°C. В обычных случаях подогрев не требуется, но его следует выбирать по исходному материалу.

Типичные области применения:

Арматурные валковые дробилки, направляющие, муфты, опорные валки в правильной машине с гусеничным задающим устройством кранового обода шкивов, валы, бурильные замки и т.д

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю
прибл. 400

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Mo
0,15	0,5	2,5	0,4

Газовая модель EN 439

I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг