



CARBO S AF D300

Международные аналоги:

DIN 8555	MF1-GF-300-P
----------	--------------

Технические характеристики:

CARBO S AF D300 – порошковая проволока, образует наплавку из низколегированного твердого сплава около 300 HB. Наплавка прочная и не восприимчива к ударным нагрузкам. Количество слоев – неограниченное. CARBO S AF D300 отлично подходит для буферных слоев перед наплавкой твердым сплавом. Наплавка пригодна дляковки и также может обрабатываться режущим инструментом. Сплав может отжигаться без изменения структуры наплавки. Количество слоев выполняется в соответствии с требованиями применения. В обычных случаях подогрев перед наплавкой не требуется, это зависит от исходного материала. Межпроходная температура должна составлять максимум 250°C.

Типичные области применения: Арматурные валковые дробилки, направляющие, муфты, опорные валки в правильной машине с гусеничным задающим устройством кранового обода шкивов, валы, бурильные замки и т.д.

Технически свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю
прибл. 300

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,1	0,5	2,0	1,5	0,4

Тип газа EN 439: I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг