



CARBO S AF 738

Стандарты:

DIN 8555	MF1-GF-40-P
----------	-------------

Технические характеристики:

CARBO S AF 738 – порошковая проволока, производит прочную наплавку твердостью около 400 HB, пригодную к механической обработке. Наплавка устойчива к температурным ударам и износу.

Типичные области применения:

Ремонт молотовых штампов, вставочных штампов, прессовальных объемных штампов, на которых требуются наплавки, пригодные к механической обработке.

Правила:

Количество слоев – по необходимости. Межпроходная температура должна быть максимум 250° С. В обычных случаях подогрев не требуется, но его следует выбирать по исходному материалу.

Твердость после наплавки (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
38 - 40

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
0,1	0,5	1	4,5	1,5	2	0,25

Газ типа EN 439: I1, M13: аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460		S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самокранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг