



## CARBO G AF 752

### Стандарты:

DIN 8555	MF1-GF-55-PT
----------	--------------

### Технические характеристики:

CARBO G AF 752 - порошковая проволока предназначена для наплавки инструмента и деталей подверженных нагреву и тепловому удару. Разработан для обслуживания средств горячей обработки и увеличения срока эксплуатации.

### Правила:

Количество слоев - по мере необходимости. Температура между проходами должна быть максимум 250°C. Предварительный нагрев выбирается согласно материалу основы.

### Типичные области применения:

Импактор фильеры, (пропеллер) сжатые фильеры, горячая ковка фильеры, вырезной штамп, и так далее.

### Свойства наплавленного металла (типичное значение):

Твердость по шкале С Роквелла	Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>
52-55	1800-2000

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	Ti
0,25	0,7	0,6	10	1,7	3	1,4	0,3	0,2

### Газ типа EN 439: I1, M 12, M13

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	G
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг