



CARBO G AF 735Co

Стандарты:

Материал №	1.6356
DIN 8555	EU-UM-350-CKPSTZ

Характеристики:

Порошковая проволока для наплавки и ремонта штамповых сталей. Прессовые инструменты особо большого размера, с отдельной ссылкой на H13, и стареющие стали с наружным повреждением. Покрытия легко поддаются механической и термической обработке, если требуется улучшенная твердость.

Типичное применение:

Обработка поверхности матриц, штампов, металлического волочильного инструмента, инструментов для отливки под давлением. Наплавленный металл показывает улучшенную твердость краев для холодного режущего инструмента и ножей.

Рабочая температура: от 20°C до 450°C

Характеристики твердости шва (типичное значение):

После сварки	Мягкий отжиг/4 часа при 480°C
~ 350	~ 55 HRc

Анализ металлического сварочного шва (типичный, в %)

C	Si	Ni	Mo	Co	Ti
0,03	0,3	35-37	4	12	+

Газ типа EN 439: M13: Аргон и 1% Кислород.

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	G
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	G

Поставляемый вид

- O** = самозащитная порошковая проволока
- G** = порошковая проволока для сварки в защитном газе
- S** = порошковая проволока для сварки под флюсом

Бухта, вес:

- В/размер пакета 300 = 15 кг
- В 450 = 30 кг
- Без намотки = 150 / 300 кг