



CARBO G 6825Mo CARBO T 6825Mo

Международные стандарты:

Фома выпуска	S = проволока	Т = пруток			
Материал №	~1.4501				
EN ISO 14343-A	G 25 9 4 N L	W 25 9 4 N L			
AWS A 5.9	ER2594	ER2594			

Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки дуплексных и супердуплексных сталей или аналогичных материалов. Наплавленный металл обеспечивает отличную стойкость к точечной коррозии, коррозионному растрескиванию под действием хлоридов и межкристаллитной коррозии при температурах до 250°C. Металл сварного шва устойчив к соленой воде и обладает высокой прочностью на растяжение в результате добавлению азота в сплав.

Температурный режим при работе: от -40°C до +250°C

Свариваемые материалы:

1.4410 X2 CrNiMoN25-7-4 1.4469 GX2 CrNiMoN26-7-4 1.4515 GX2 CrNiMoCuN26-6-3 1.4462 X2 CrNiMoN22-5-3 1.4501 X2 CrNiMoCuWN25-7-4 1.4517 GX2 CrNiMoCuN25-6-3-3

1.4468 GX2 CrNiMoN25-6-3 1.4508 GX2 CrNiMoCuWN25-8-4

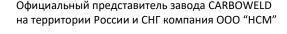
Zeron 100 Falc 100 SAF25/07

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R _m H/мм ²	Предел	Относительное	Ударная вязкость		
	текучести R _{p0,2}	удлинение А₅	ISO - V Дж		
	H/мм ²	%	при t= +20°C		
750	640	25	80		

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

С	Si	Mn	Cr	Ni	Мо	N	Cu
≤0,02	0,5	0,8	25,0	9,0	3,7	0,2	0,1



г. Москва ул. Ленинская Слобода, д. 19 тел: 8 499 709-73-67 email: info@carboweld.ru







Фома выпуска		Проволока			Пруток					
Название материала		CARBO G 6825Mo			CARBO T 6825Mo					
Газы согласно EN 439		M12, M13			I1					
Род и полярность тока		= +			= -					
Диаметр	ММ	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг			10 кг					

