



CARBO G 6807

CARBO T 6807

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = прутки
Материал №	~1.4410	
EN 12072	G 25 10 4 N L	W 25 10 4 N L
AWS A 5.9	ER2209	ER2209

Технические характеристики:

Высоколегированный сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки коррозионноустойчивых Cr-Ni-Mo сталей с повышенным содержанием феррита и особенно низким содержанием С. Сварка супер дуплексных сталей друг с другом, а так же с низколегированными и высоколегированными сталями. Сплав имеет высокую стойкость к коррозионному растрескиванию под напряжением в хлорсодержащих средах, чрезвычайно устойчив к точечной (питтинговой) коррозии и обладает высокой стойкостью к общей и усталостной коррозии, а также эрозии.

Температурный режим при работе: от -40°C до +250°C

Свариваемые материалы:

1.4410 X2 CrNiMoN25-7-4 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R _m Н/мм ²	Предел текучести R _{p0,2} Н/мм ²	Относительное удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= +20°C	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= -40°C
850	640	25	135	110

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
<0,02	0,3	0,4	25,0	9,5	4,0	0,25



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 6807				CARBO T 6807				
Газы согласно EN 439		M12, M13				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				