



## CARBO G-340N

## CARBO T-340N

### Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.1367	
DIN 1733	SG-CuMn13Al7	SG-CuMn13Al7
AWS A 5.7	ERCuMnNiAl	ERCuMnNiAl

### Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки из CuAl сплава с высоким содержанием марганца для сварки и наплавки латуни, бронзы, меди и обычных сталей. Наплавленный металл обладает высокими механическими показателями качества, устойчив к коррозии, кавитации, эрозии, трению и стойкости к морской воде.

### Области применения:

Благодаря хорошей стойкости к морской воде и общей коррозии электрод используется в основном в судостроении и химической промышленности, особенно когда коррозия и эрозия действуют совместно. Низкий коэффициент трения этого сплава делает его пригодным для наплавки на поверхности скольжения, подшипники, штампы, судовые винты, клапаны, валы насосов, трубопроводы, испарители, лопасти турбины Каплана, турбин Френсиса, колеса Пелтона.

### Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Диапазон плавления, °C	Твердость по Бринеллю, НВ
400	650	20	945 - 985	220

### Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Mn	Fe	Al	Ni
основа	13,0	2,5	7,5	2,5



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G-340N				CARBO T-340N				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				