



CARBO AF D400

Стандарты:

| | |
|----------|--------------|
| DIN 8555 | MF1-GF-400-P |
|----------|--------------|

Технические характеристики:

CARBO AF D400 – порошковая проволока, производит наплавку из низколегированного сплава около 400 HB. Наплавка является прочной и не восприимчивой к ударным нагрузкам. Количество слоев – по необходимости. Наплавка подлежит ковке и впоследствии может обрабатываться режущим инструментом. Сплав может отжигаться без изменения структуры наплавки. Межпроходная температура должна быть максимум 250°C. В обычных случаях подогрев не требуется, но его следует выбирать по исходному материалу.

Типичные области применения:

Арматурные валковые дробилки, направляющие, муфты, опорные валки в правильной машине с гусеничным задающим устройством кранового обода шкивов, валы, бурильные замки и т.д

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

| |
|-----------------------|
| Твёрдость по Бриннелю |
| прибл. 400 |

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

| C | Si | Cr | Mo |
|------|-----|-----|-----|
| 0,15 | 0,5 | 2,5 | 0,4 |

Газовая модель EN 439

I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A | Выпуск модели | |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|---|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | O | G |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | O | G |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | O | G |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | O | G |
| 2,8 | 7/64 | 25 - 29 | 300 - 400 | O | S |
| 3,2 | 1/8 | 26 - 30 | 320 - 460 | O | S |

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг