

CARBO 759



Высокопроизводительный электрод для высококачественной наплавки, ремонта и восстановления инструментов горячей обработки металлов, изготовленных из инструментальных и им подобных сталей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 759 высокопроизводительный электрод со специализированной обмазкой, для высококачественной наплавки, ремонта и восстановления инструментов горячей обработки металлов, изготовленных из инструментальных и им подобных сталей. Наплавленный металл очень устойчив к абразивному износу и среднему ударному воздействию, максимальная рабочая температура 500°C. Рекомендован для наплавки, восстановления и ремонта ножей гильотинных ножниц, режущих инструментов, штампов, матриц и пуансонов, пробойников, молотковых мельниц, дробильных и измельчительных установок, режущих кромок инструмента. Показывает отличные результаты по удержанию наплавленных кромок. Хорошо поддается термообработке с возможностью изменения характеристик наплавленного металла.

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Хорошие сварочные свойства, однородный, слегка волнистый шов, легкое снятие шлака. Высокий коэффициент перехода металла в шов 150%, наплавленный металл хорошо поддается термообработке с возможностью изменения характеристик наплавленного металла.

Твердость, HRC	Твердость после отжига, HRC	Время и температура отжига, ч/°C	Твердость после закалки, HRC	Среда для закалки и температура, °C	Твердость после мягкого отжига, HB	Металл шва	max рабочая температура, °C
58-60	59-61	2/530	56-58	масло/1220	250 при 850°C, 5ч	Fe-Cr-W-V	500

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+



ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

PA PB



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 пачке	Электродов в 1 кг
2,5x300	60 - 80	5,0	161	32,2
3,2x350	80 - 120	5,0	95	19
4,0x350	110 - 150	5,0	63	12,6
5,0x450	140 - 180	6,0	38	6

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

При длительном хранении, электроды перед сваркой прокалить в печи при температуре 340-360°C продолжительностью 1 час.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
SAW	Сплошная проволока для сварка под флюсом	CARBO S AF 759
FCAW	Порошковая проволока для сварки в среде защитных газов	CARBO G AF 759
FCAW	Самозащитная порошковая проволока	CARBO AF 759