CARBO 749

Высокопроизводительный электрод для ремонта горяче- и холодно режущего инструмента, применяется для наплавки кромок режущего инструмента изготавливаемого из низколегированной стали с высокой прочностью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 749 высокопроизводительный электрод для сварки на переменном токе с коэффициентом перехода металла в шов 120%. Рекомендован для ремонта горяче- и холодно режущего инструмента, применяется для наплавки кромок режущего инструмента изготавливаемого из низколегированной стали с высокой прочностью. Электрод применяется для ремонта и изготовления слябовых ножниц, лезвий ножниц для горячей резки, пресс-форм, волочильные барабаны, штампы для горячей ковки. ковочные штампы.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

DIN	ГОСТ (для СНГ)
1.2365 X32CrMoV 3 3	3Х3М3Ф
1.2714 56NiCrMoV 7	
1.2567 30 WCrV 17-2	
1.2581 X 30 WCrV 9-3	3Х2В8Ф
1.2713 55NiCrMoV 6	5ХНМ

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Высокопроизводительный электрод с коэффициент перехода металла в шов 120%, обладает отличными сварочно-технологическими характеристиками, устойчивой дугой, лёгким удалением шлака, возможность сварки, как на переменном, так и на постоянном токе.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Твердость, HRC	Твердость после отжига при 560°C, HRC	Твердость после отжига при 450°C, HRC	Твердость после отжига при 350°C, HRC	Твердость после мягкого отжига, HB	Время и температура мягкого отжига, ч/°C	Метал шва	max рабочая температура, °C
47	52	49	48	250	2/800-840	Fe-Cr-W-V	-

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

PA PB PC PD PE PF

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 пачке	Электродов в 1 кг
2,5x300	60 - 80	5,0	227	45,4
3,2x350	80 - 120	5,0	135	27
4,0x350	110 - 150	5,0	89	17,8
5,0x350	140 - 180	6,0	53	8,83

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

При длительном хранении, электроды перед сваркой прокалить в печи при температуре 290-310°C продолжительностью 1час.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
FCAW	Порошковая проволока для сварки в среде защитных газах	CARBO G AF 749
FCAW	Самозащитная порошковая проволока	CARBO AF 749
SAW	Порошковая проволока для сварки под флюсом	CARBO S AF 749