

CARBO 735Co

Электрод для ремонта штамповых сталей, особенно для изготовления и ремонта штампов с большим количеством рабочих циклов, сварки мартенситно-старящихся сталей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 735Co электрод с легированным Fe-Ni-Mo-Co сердечником и специальным основным покрытием, предназначен для ремонта штамповых сталей, особенно для изготовления и ремонта штампов с большим количеством рабочих циклов, сварки мартенситно-старящихся сталей. Электрод рекомендован для ремонта и восстановления штампов и штамповой оснастки, горяче- и холодно-режущего инструмента, гильотин, инструментов для литья под давление AL и пластмасс, холодных ковочных штампов, формующего и торцующего инструмента. Наплавленный металл шва легко поддается механической обработке, позволяет улучшить прочностные и режущие характеристики режущих кромок. Твердость наплавленного металла можно повысить с помощью термообработки и азотирования.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

DIN	ГОСТ (для СНГ)

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Сварочный электрод имеет хорошие сварочные характеристики, стабильное горение дуги, малое разбрызгивание и лёгкое отделение шлака. Наплавленный металл хорошо обрабатывается режущим инструментом, поддается термообработке и азотированию с повышением твёрдости.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

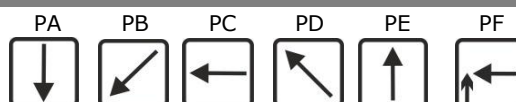
Предел текучести, R_p , МПа	Предел прочности, R_m , МПа	Относительное удлинение, %	Твердость, НВ	Твердость после отжига, HRc	Температура отжига, °C	Время отжига, ч	Метал шва
-	-	-	350	55	480	4	Fe-Ni-Mo-Co

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

DC+



ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 пачке	Электродов в 1 кг
2,5x300	50-70	4,0	213	53,25
3,2x350	70-100	5,0	157	31,4
4,0x350	90-120	5,0	104	20,8

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

При длительном хранении, электроды перед сваркой прокалить в печи при температуре 340-360°C продолжительностью 1 час.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
TIG	Прутки для сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов	CARBO T 735Co