



CARBODUR 61

Стандарты:

DIN 8555	E 10-UM-65-GTRZ
----------	-----------------

Технические характеристики:

CARBODUR 61 – высокоэффективный электрод с толстым покрытием для наплавки твердым сплавом с переходом 240 %. Металл шва имеет ледебуритную структуру со сплавом, содержащим карбиды различных видов. CARBODUR 61 используется для наплавки твердым покрытием деталей, подверженных сильному абразивному износу, трению, нагреву и коррозии. Металл шва практически не содержит шлак. Перед покрытием на старые плакировки рекомендуется буферный слой CARBO 4370 AC.

Типичные области применения: Наплавка твердым слоем на инструменты, используемые в угольной и горнорудной промышленности, а также в цементной промышленности.

Твердость наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по шкале С Роквелла
прибл. 64

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb	Другие
5,2	2,2	29	6,8	прибл. 3,5

Ток: = + / ~ 50 В

Положение при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое)

Повторный обжиг: 1 час, 150 °С + / - 10 °С (в случае необходимости)

Порошковая проволока:

CARBO F-61

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	80 - 110	126	504	39,7	5,0	20,0
3,2 x 350	100 - 140	75	298	67,1	5,0	20,0
4,0 x 450	130 - 180	46	184	130,7	6,0	24,0
5,0 x 450	170 - 240	29	117	204,3	6,0	24,0