



CARBO S-Mo

CARBO T-Mo

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	1.5424	
EN ISO 21952-A	G MoSi	W MoSi
EN ISO 636-A		W2Mo
AWS SFA-5.28	ER 80 S-G	ER 80 S-G

Технические характеристики:

Низколегированный молибденсодержащий варочный материал в виде прутка / проволоки для сварки жаропрочных сталей, работающих при температуре до 550°C.

Температурный режим при работе: от +20°C до +550°C

Свариваемые материалы:

St 35.8 St 45.8 P235 S235 P460 S460
 HI HII 17 Mn 14 19Mn6 15Mo3 16Mo3 G20Mo5

GS-C25 GS-22 Mo 4

WStE 255 - WStE 460

Идентификационный лист TÜV 1000: группы 1-5 и 8-10

ISO 20172: Группа 1.2 / 1.3 (ReH макс. 460 Н/мм²)

ISO 20172: Группа 2.1

ISO 20172: Группа 3.1 (ReH макс. 460 Н/мм²)

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R _m Н/мм ²	Предел текучести R _{p0,2} Н/мм ²	Относительное удлинение A ₅ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= -20°C	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= -40°C
610	500	24	100	57

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,6	1,1	0,5



Сварочные рекомендации: Температура предварительного нагрева зависит от основного материала.

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S- Мо				CARBO T- Мо				
Газы согласно EN 439		M1, M2, M3, C1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				