



## CARBO S- CuSi 3

## CARBO T- CuSi 3

### Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.1461	
DIN 1733	SG-CuSi3	SG- CuSi3
AWS A 5.7	ER CuSi-A	ER CuSi-A

### Технические характеристики:

Высококачественный легированный сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки для сварки CuMn, CuSiMn и CuZn сплавов (в том числе и Mig пайка). Подходит для плакирования чугуна, нелегированных и низколегированных сталей. Металл шва устойчив к температуре и коррозии.

**Области применения:** Сварка тонких или оцинкованных листов в автомобильной промышленности.

### Свариваемые материалы:

2.0090    2.0230    2.0240    2.0241    2.0360

### Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$	Твердость по Бринеллю, HB
350	120	40	60	80

### Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Mn	Sn	Si	Fe	Zn
основа	1,0	0,1	3,0	0,07	0,1



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuSi3				CARBO T- CuSi3				
Газы согласно EN 439		I1-I3				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				