



## CARBO S-CuNi 30 Fe

## CARBO T-CuNi 30 Fe

### Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.0837	
DIN 1733	SG-CuNi30Fe	SG-CuNi30Fe
EN 14640:2005	S Cu7158 (CuNi30)	S Cu7158 (CuNi30)
AWS A 5.6	ER CuNi	ER CuNi

### Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал из CuNi сплава в виде прутка / проволоки для сварки и наплавки аналогичных сплавов с содержанием никеля до 30% и различных сталей. Металл шва устойчив к морской воде.

**Области применения:** Материал подходит для использования в морских условиях, в судостроении, химической и пищевой промышленности, а также на нефтеперерабатывающих заводах.

**Свариваемые материалы:** Медно-никелевые сплавы с содержанием никеля до 30%

2.0872 CuNi10Fe      2.0878 CuNi20Fe      2.0882 CuNi30Fe  
2.0842 CuNi44      CuNi25

### Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$
400	250	30	100

### Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Mn	Fe	Ti	Ni
основа	1,0	0,4	0,5	30,0



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuNi 30 Fe				CARBO T-CuNi 30 Fe				
Газы согласно EN 439		I1-I3				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				