



CARBO S-CuAl8Ni6

CARBO T-CuAl8Ni6

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.0923	
DIN 8575	SG-CuAl8Ni6	SG- CuAl8Ni6

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки для сварки медно-алюминиево-никелевых сплавов и соединений меди с медью. Наплавка покрытий устойчивых к морской воде на низколегированные стали и стальные отливки.

Свариваемые материалы:

2.0962 2.0966 2.0970 2.0971 2.0975 2.0978 2.0980

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Твердость по Бринеллю, НВ
690	400	>10	290

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Al	Fe	Mn	Ni
основа	9,0	3,5	1,5	4,8

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuAl8Ni6				CARBO T-CuAl8Ni6				
Газы согласно EN 439		I1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				