



CARBO S- CuAl 8

CARBO T- CuAl 8

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	2.0921	
DIN 1736	SG CuAl 8	SG CuAl 8
AWS SFA-5.28	ER CuAl-A2	ER CuAl-A2

Технические характеристики:

Сварочный / наплавочный материал в виде прутка / проволоки для сварки алюминиевых бронз и соединения меди с медью. Наплавки покрытий на низколегированные стали и чугуны.

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$	Твердость по Бринеллю, HB
430	200	>25	100	100

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

Cu	Al
основа	8,0

Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO S-CuAl 8				CARBO T-CuAl 8				
Газы согласно EN 439		I1-I3				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				