



CARBO T AF Ni 60WC

Стандарты:

| | |
|----------|---------------|
| DIN 8555 | E21-GF--45-GP |
|----------|---------------|

Характеристики и область применения:

CARBO T AF Ni 60WC – припой из стальной трубки, наполненный плавкими карбидами вольфрама для ацетилено-кислородного процесса пайки. Металл шва состоит из матрицы стали и вольфрама с содержанием карбидов вольфрама. Необычайная твердость плавких карбидов вольфрама (WSC), приблизительно 2300 HV, обладает высокой износостойкостью. Содержание углерода в исходном металле не должно превышать 0,45% для предупреждения недостаточного плавления. Исходный материал должен обладать достаточной прочностью для предотвращения проникновения трещин в исходный материал.

Типичное применение: Предназначен для бронирования инструментов и деталей машин в добывающей промышленности, дорожном строительстве, бурении скважин, специальном гражданском строительстве, технологии вакуумного бурения, где может возникать сильное истирание минералами.

Рекомендации: Тщательно очистите зону пайки, от смазки, наклепа, коррозия и подобных загрязнений. Разогрейте заготовку до 300-500°C. В процессе пайки температура основного места пайки должна быть увеличена до 650°C, однако, следует избегать перегрева. Настройте горелку на небольшой избыток ацетилена.

Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

| |
|-------------------------------------------------|
| Твердость расплавленного карбида вольфрама (HV) |
| >2300 |

Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

| Fe | WSC |
|-----------|-----------|
| Прибл. 40 | Прибл. 60 |

Выпускается в виде порошковой проволоки: **CARBO F- Durit Fe**

| Диаметр / длина | Кг / пакет | Кг / картонная упаковка |
|-----------------|------------|-------------------------|
| 3,5x700 | 5,0 | 20,0 |
| 4,0x700 | 5,0 | 20,0 |
| 5,0x700 | 5,0 | 20,0 |