



## CARBO T AF 60WC

### Стандарты:

DIN 8555	E21-GF--45-GP
----------	---------------

### Характеристики и область применения:

CARBO T AF 60WC – припой из стальной трубки, наполненный плавкими карбидами вольфрама для ацетилено-кислородного процесса пайки. Металл шва состоит из матрицы стали и вольфрама с содержанием карбидов вольфрама. Необычайная твердость плавких карбидов вольфрама (WSC), приблизительно 2300 HV, обладает высокой износостойкостью. Содержание углерода в исходном металле не должно превышать 0,45% для предупреждения недостаточного плавления. Исходный материал должен обладать достаточной прочностью для предотвращения проникновения трещин в исходный материал.

**Типичное применение:** Предназначен для бронирования инструментов и деталей машин в добывающей промышленности, дорожном строительстве, бурении скважин, специальном гражданском строительстве, технологии вакуумного бурения, где может возникать сильное истирание минералами.

**Рекомендации:** Тщательно очистите зону пайки, от смазки, наклепа, коррозия и подобных загрязнений. Разогрейте заготовку до 300-500°C. В процессе пайки температура основного места пайки должна быть увеличена до 650°C, однако, следует избегать перегрева. Настройте горелку на небольшой избыток ацетилена.

### Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Твердость расплавленного карбида вольфрама (HV)
>2300

### Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

Fe	WSC
Прибл. 40	Прибл. 60

Выпускается в виде порошковой проволоки: **CARBO F- Durit Fe**

Диаметр / длина	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
3,5x700	5,0	20,0
4,0x700	5,0	20,0
5,0x700	5,0	20,0