



## CARBO G 580 S-G

## CARBO T 580 S-G

### Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	-----	
EN 12534 :1999	~ Mn3Ni1Cu	~ Mn3Ni1Cu
AWS A 5.28	~ ER 80S-G	~ ER 80S-G

### Технические характеристики:

Сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки атмосферостойких конструкционных сталей. Металл сварного шва устойчив к коррозии и обладает хорошей стойкостью к воздействию погодных условий и морской воды.

**Области применения:** Строительство стальных конструкций и мостов с высокими требованиями по стойкости к атмосферным воздействиям и сходству цвета наплавленного металла и основного.

### Свариваемые материалы:

S235J2W (WTSt 37-3) - S355J2G1W (WTSt 52-3)  
Patinax, CORTEN, Dillicor и другие.

### Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $A_5$ %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = +20^\circ\text{C}$
580 - 660	440 - 560	24 - 30	100

### Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,09	0,85	1,4	0,85	0,4



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 580 S-G				CARBO T 580 S-G				
Газы согласно EN 439		M1 - M13, M21 - M23				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min									
	(A) max									
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				