



CARBO G 510Ni

CARBO T 510Ni

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	-----	
EN 1668	SG 2 Ni 2	SG 2 Ni 2
AWS A 5.28	ER80S-Ni2	ER80S-Ni2

Технические характеристики:

Легированный никелем сварочный материал в виде прутка / проволоки с медным покрытием для сварки во всех пространственных положениях и соединения низколегированных криогенных сталей, работающих при температуре до -80°C. Соединение тонких листов и сварка корневого прохода.

Температурный режим при работе: до -80°C

Свариваемые материалы: Криогенные конструкционные стали и никелевые стали, криогенные стали для судостроения.

S235NL2	S255NL2	14Ni6	12Ni14	X12Ni5	S255NL
S380NL	S255NL1	S380NL1			
ASTM					
A633 Gr. E	A572 Gr.65	A203 Gr. D	A333 Gr.3	A334 Gr.3	A350 Gr.LF3

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при t= -80°C
>610	>510	>22	>47

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Ni
0,09	0,5	1,0	2,5



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 510Ni				CARBO T 510Ni				
Газы согласно EN 439		M2, M3, C1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				