



CARBO G 501

CARBO T 501

Международные стандарты:

Форма выпуска	S = проволока	T = пруток
Материал №	1.7339	
EN 12070	G CrMo 1 (Si)	W CrMo 1 (Si)
AWS A 5.28	ER 80S-G	ER 80S-G

Технические характеристики:

Низколегированный сварочный материал в виде прутка / проволоки для сварки термообработанной закаленной и впоследствии отпущенной стали, а также для труб, устойчивых к щелочному охрупчиванию.

Области применения: Изготовление сосудов, контейнеров и трубопроводов, работающих при температурах до 570°C.

Температурный режим при работе: от 20°C до +570°C

Свариваемые материалы:

1.7218 25CrMo4	1.7321 20MoCr4	1.7218 GS25CrMo4
1.7262 15CrMo5	1.7335 13CrMo4-5	1.7354 G22CrMo5-4

Механические свойства наплавленного металла шва (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв R_m Н/мм ²	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм ²	Относительное удлинение A_5 %	Ударная вязкость ISO - V Дж при $t = -40^\circ\text{C}$
700	480	>20	80

Химический состав наплавленного металла шва (типичные значения, %)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,6	1,0	1,1	0,5



Форма выпуска		Проволока				Пруток				
Название материала		CARBO G 501				CARBO T 501				
Газы согласно EN 439		M2, M3, C1				I1				
Род и полярность тока		= +				= -				
Диаметр	мм	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Значения силы тока	(A) min	80	120	180	250					
	(A) max	130	190	250	320					
Тип и вес упаковки		Катушка В300, 15 кг				10 кг				