



## CARBO S AF L66

### Стандарты:

DIN 8555	MF 10-65-GZ
----------	-------------

### Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, V для наплавки от чрезвычайно высокого абразивного износа даже при повышенных температурах. Мелкозернистая структура металла шва предотвращает вымывание матрицы, поэтому наплавка обладает чрезвычайно высокой твердостью на царапанье.

**Типичные области применения:** Цементные и бетонные насосы, шламовый насос

### Твердость чистого электролитического покрытия

После сварки (Твердость по шкала С Роквелла)
64 - 67

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	V
5,0	1,0	22	10

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самокранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг