



CARBO S AF L64Nb

Международные аналоги:

DIN 8555	MF10-GF-65-RGZ
----------	----------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока для наплавки твердым сплавом, устойчив к чрезвычайно абразивному износу даже при высоких температурах. Наплавка имеет ледебуритную структуру с множеством различных очень твердых карбидов. Электрод используется для применений с чрезвычайно высоким абразивным износом даже при температурах до 800°C. Наплавка не содержит шлака, отличная свариваемость. Наилучшие результаты достигаются путем наплавки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 8 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

Типичные области применения: Бетонная промышленность, комплектующие мешалки, скребковые конвейеры

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла 20°C
64 - 67

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb	B
5,2	0,8	32,5	5,5	1,5

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозжигание

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг