



## CARBO S AF L64

### Стандарты:

|          |              |
|----------|--------------|
| DIN 8555 | MF10-GF-65-G |
|----------|--------------|

### Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Nb, В со специальными карбидами очень высокой твердости, что способствует высокой устойчивостью к минеральному абразиву. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

### Типичные области применения:

Сталь, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность, лопасти вентилятора, ковши экскаватора, зубья ковша, шнеки, насосы.

### Свойства наплавленного металла (типичное значение)

|                               |
|-------------------------------|
| Твердость по шкала С Роквелла |
| прибл. 63                     |

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

| C   | Si  | Cr   | Nb  | B |
|-----|-----|------|-----|---|
| 5,4 | 1,1 | 22,0 | 7,0 | + |

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A         | Выпуск модели |   |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|---|
| 1,2          | 3/64           | 19 - 22    | 120 - 220 |               |   |
| 1,6          | 1/16           | 20 - 26    | 160 - 260 | O             | G |
| 2,0          | 5/64           | 22 - 27    | 220 - 280 | O             | G |
| 2,4          | 3/32           | 24 - 28    | 260 - 340 | O             | G |
| 2,8          | 7/64           | 25 - 29    | 300 - 400 | O             | S |
| 3,2          | 1/8            | 26 - 30    | 320 - 460 | O             | S |

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг