



CARBO S AF L62

Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-60-G
----------	--------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Nb для высокого абразивного износа. Металл шва содержит карбиды хрома и ниобия. Металл шва не подлежит механической обработке. Максимальная наплавка должна ограничиваться тремя слоями. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

Типичные области применения: Сталь, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
прибл. 62

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb
5,4	1,1	22,0	7,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220			
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O		S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O		S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг
 В 450 = 30 кг
 Без намотки = 150 / 300 кг