



## CARBO S AF 706Mn

### Стандарты:

Материал №	1.4370
DIN 8555	MF8-GF-200-CKNPZ

**Технические характеристики:** Аустенитная порошковая проволока из высоколегированного сплава обладает коррозионной устойчивостью, самозакалкой, немагнитными свойствами, а также устойчивостью к термическим ударам до 850°C. Высокое относительное удлинение до 40 %, сплав подходит для эластичных буферных слоев на старые твердые сплавы и для соединения разнородных и трудносвариваемых сталей.

**Типичные области применения:** Наплавка на марганцовистую сталь и трудно свариваемая сталь (с содержанием углерода до 0,6%), буферные слои.

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Предел прочности на разрыв $R_m$ Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $R_{p0,2}$ Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение $A_5$ %	Ударная энергия ISO – V Дж в реальном масштабе времени	Твёрдость по Бриннелю
600	>400	>32	>32	180

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	0,4	6,5	19	8,5

**Тип газа EN 439:** I1, M13: Аргон и 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,6	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	22 - 27	240 - 280	O	G	
2,4	24 - 28	280 - 340	O	G	S
2,8	25 - 29	320 - 400	O		S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самозкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг