



CARBO S AF 6856

Стандарты:

DIN 8555	MF 5-40-CPT
----------	-------------

Технические характеристики: CARBO S AF 6856 – коррозионностойкая порошковая проволока со сплавом CrNiMo и порошковым сердечником. Наплавка имеет среднюю жесткость; она прочная и не восприимчива к ударным нагрузкам и давлению. Особенно подходит для двухслойного покрытия на кованные валки для машин непрерывного литья заготовок. Высокое содержание сплава в наплавке обеспечивает благоприятные условия уже в первом слое; это означает, что даже после механической обработки зона смешения содержит достаточное количество важных компонентов - Cr, Mo и Ni. Наплавка подлежит ковке и также может обрабатываться режущим инструментом.

Типичные области применения: кованные валки для машины непрерывного литья заготовок.

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкале С Роквелла
42 - 45

Анализ наплавленного металла (типичный, вес, %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Mn	Nb	N	Ti + Al	Fe
0,04	1,2	1,1	15	4,3	1,2	1,0	0,2	0,09	+	основа

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O S
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг