



CARBO L50/60

Международные аналоги:

DIN 8555	E 10-UM-55 GR
----------	---------------

Технические характеристики:

CARBO L50/60 – представляет собой электрод с высокопроизводительным толстослойным покрытием с коэффициентом наплавки 180 %. Пригоден для наплавки конструкций, подверженных повышенному абразивному износу в сочетании с умеренным механическим воздействием, средней силы ударов и сжатием также эксплуатируемыми в условиях влажности или сырости. Перед проведением наплавки на старых твердых слоях, рекомендуется нанесение буферный слой с помощью электрода CARBO 4370 AC.

Типичные области применения: Специально разрабатывался главным образом для наплавки деталей и оборудования на сахарных заводах, а также для корпусов насосов, лопастей миксеров и мешалок.

Твердость наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по шкале С Роквелла
50-60

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Fe
3,5	1,0	29	основа

Ток: = + / ~ 50 В

Положение изделия при сварке: РА (нижнее стыковое и в «лодочку»), РВ (нижнее тавровое)

Повторный обжиг: 1 час, 350°C + / - 10°C (в случае необходимости)

Порошковая проволока:

CARBO AF L50/60, CARBO G AF L50/60, CARBO S AF L50/60

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,5 x 350	70 - 110	148	592	33,8	5,0	20,0
3,2 x 450	100 - 130	82	327	73,4	6,0	24,0
4,0 x 450	140 - 180	54	216	111,1	6,0	24,0
5,0 x 450	180 - 230	35	138	173,6	6,0	24,0
6,0 x 450	200 - 270	24	96	250,0	6,0	24,0