



CARBO G AF L65

Международные аналоги:

| | |
|----------|---------------|
| DIN 8555 | MF10-GF-65-GZ |
|----------|---------------|

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Mo, Nb, V, W, образует чрезвычайно твердые карбиды. Используется для наплавки твердым слоем от чрезвычайно сильного минерального износа. Наплавка сохраняет износостойкость до 650°C. При 400°C твердость снижается приблизительно на 4%, при 650°C – приблизительно на 10 %. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

Типичные области применения: Доменные шаровые наконечники, колосниковые решётки, дробильная установка

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

| | | |
|---------------------------------------|--|--|
| Твердость по шкала С Роквелла 20°C | Твердость по шкала С Роквелла при 400°C | Твердость по шкала С Роквелла при 650°C |
| прибл. 64 | прибл. 61 | прибл. 57 |

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

| | | | | | | | |
|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|
| C | Si | Mn | Cr | Mo | Nb | V | W |
| 5,2 | 1,0 | 0,20 | 21,0 | 7,0 | 7,0 | 1,0 | 2,0 |

| Диаметр (мм) | Диаметр (дюйм) | Напряжение | A | Выпуск модели | |
|--------------|----------------|------------|-----------|---------------|---|
| 1,2 | 3/64 | 19 - 22 | 120 - 220 | | |
| 1,6 | 1/16 | 20 - 26 | 160 - 260 | O | G |
| 2,0 | 5/64 | 22 - 27 | 220 - 280 | O | G |
| 2,4 | 3/32 | 24 - 28 | 260 - 340 | O | G |
| 2,8 | 7/64 | 25 - 29 | 300 - 400 | O | S |
| 3,2 | 1/8 | 26 - 30 | 320 - 460 | O | S |

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг