



## CARBO G AF L62

### Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-60-G
----------	--------------

### Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, Nb для высокого абразивного износа. Металл шва содержит карбиды хрома и ниобия. Металл шва не подлежит механической обработке. Максимальная наплавка должна ограничиваться тремя слоями. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

**Типичные области применения:** Сталь, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность.

### Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
прибл. 62

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb
5,4	1,1	22,0	7,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели		
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220			
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G	
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O		S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O		S

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование  
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки  
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг  
 В 450 = 30 кг  
 Без намотки = 150 / 300 кг