



## CARBO G AF L28/45Co

### Международные аналоги:

DIN 8555	MF7-GF-250-KNP
----------	----------------

### Технические характеристики:

Порошковая проволока, подходит для сварки и наплавки деталей, подверженных высокому порообразованию и коррозии. Немагнитная аустенитная наплавка обладает прочностью, не имеет трещин.

### Типичные применения:

ремонт захватов дробилки, железнодорожных компонентов, восстановление изношенных деталей из марганцевого исходного материала.

### Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твёрдость по Бриннелю	Твёрдость после упрочнения по Бриннелю
280	450

### Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Co	N
0,2	2,3	9	16	8,5	0,2

Тип газа EN 439: I1, M12: 100 % аргона и аргон с максимум 5 % CO<sub>2</sub>

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	G

### Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

### Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг