



CARBO G AF 60WC

Стандарты:

DIN 8555	MF 21-GF-55-GZ
----------	----------------

Технические характеристики:

CARBO G AF 60WC - порошковая проволока для наплавки износостойких поверхностей, содержащий карбид вольфрама. Металл шва состоит из расплавленных карбидов вольфрама, которые перемешаны в твердый матричный сплав. CARBO F-DURIT легок в использовании, из-за высокого содержания WC немного разбрызгивается и дымит. Наплавка максимум в 2 слоя, при наименьшей силе тока и напряжении.

Типичные области применения:

Части оборудования поверхностного упрочнения, подверженные сильному абразивному износу с небольшим ударным воздействием. На таких частях, как лопасти мешалок, обогатительных установках формовочной смеси, шнеков, скребков и т.д.

Рекомендации для лучших сварочных результатов:

Тщательно очистите зону сварки. Она должна быть свободна от смазки, нагара, коррозии и однородной примеси. Предварительно нагрейте обрабатываемую деталь до 300-500°C. Во время процесса сварки, локальная температура материала основы должна быть увеличена до 650°C, при этом избегайте перегрева.

Твердость (типичное значение)

Расплавленный карбид вольфрама с высоким выходом летучих веществ	1. слой твердость по шкала С Роквелла	2. слой Твердость по шкала С Роквелла
>2300	64	66

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

Fe – образец	паро-водяной цикл
40	60

Тип газа EN 439: M13: 99 % аргона с 1 % кислорода

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,6	1/16		160 - 260	G
2,0	5/64		220 - 280	G
2,4	3/32		260 - 340	G
2,8	7/64		300 - 400	G

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

Бухта, вес:

V/ размер пакета 300 = 15 кг

V 450 = 30 кг