



CARBO DURIT S 70

Стандарты:

DIN 8555	E21-60 CGZ
----------	------------

Технические характеристики:

CARBO DURIT S 70 – твердосплавный пруток с сердечником из спеченного карбида вольфрама с добавлением карбидов Cr и Nb и покрытия для ацетилено-кислородной сварки. Разработан для наплавки твердым сплавом на детали, подверженные чрезвычайному истиранию.

Типичные области применения:

Используется для применений, в которых может возникать сильнейшее истирание от минералов с незначительными ударами, напр., при производстве кирпича и переработке глины.

Рекомендации для лучших сварочных результатов:

Для получения хорошего результата участки для пайки следует тщательно очистить от ржавчины, густой смазки и подобных загрязнений. Подогреть участок для нанесения наплавки до 250°C – 350°C. Рекомендуется постепенное охлаждение.

Твердость наплавленного металла (типичное значение)

1. слой	2. слой
63 - 65	66 – 70
твердости по шкале С Роквелла	твердости по шкале С Роквелла

Анализ наплавленного металла % (типичный)

WC	Cr ₃ C ₂	Nb	Fe
70	7	4	остаток

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет
4,0 x 350					20,0
5,0 x 350					20,0
6,0 x 350					24,0