



CARBO DURIT Ni E

Стандарты:

DIN 8555	G 21-GF-UM-50-CG
----------	------------------

Технические характеристики:

CARBO DURIT Ni E – трубчатый пруток для ацетиленовой наплавки, наполненный плавкими карбидами вольфрама в матричном сплаве на никелевой основе. Данный сплав специально разработан для электросварки. Металл шва состоит из 60 - 65% плавких карбидов вольфрама, внедренных в матричный сплав, содержащий 35 - 40% NiSiB. CARBO DURIT Ni E образует гладкие, чистые швы благодаря отличным характеристикам текучести (низкая точка расплавления сплава 900°C - 1000°C). Матричный сплав с никелевой основой обеспечивает отличную устойчивость к кислотам и щелочным коррозионным средам. CARBO DURIT Ni E используется для изделий, подверженных чрезвычайно высокому абразивному износу в сочетании с коррозионными средами.

Типичные области применения: Наплавка твердым сплавом на инструменты и детали оборудования, изготовленные из ферритных и аустенитных сталей, напр., лопасти мешалки, шлифовальные пластины, шнеки транспортеров, стабилизаторы в нефтепоисковых работах, задвижки грязевых насосов, установки для приготовления формовочного песка; коррозиестойчивые наплавки твердым сплавом на детали, которые подвержены сильному абразивному износу, напр., в химической промышленности и пищевой промышленности.

Рекомендации для лучших сварочных результатов:

Тщательно очистить зону наплавки от коррозии, густой смазки, окалины и прочих загрязнений. Подогреть изделие до 300 - 500°C. Во время процесса наплавки локальные участки исходного материала должны подогреваться до 650°C, однако следует избегать перегрева. Отрегулировать горелку до легкого избытка ацетилена для двойным ядром пламени.

Твердость (типичное значение)

Сваривая оплавлением карбида вольфрама многоэтапно >2300	Образец твёрдость по шкала С Роквеллу прибл. 45
----------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

NiSiB прибл. 37	паро-водяной цикл прибл. 63
--------------------	--------------------------------

Ток: = + / ~ 50 V

Положение при сварке: PA (нижнее стыковое и в «лодочку»), PB (нижнее тавровое)

Производится также в виде порошковой проволоки:

CARBO F-DURIT Ni



Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
4,0 x 350	80 - 100	66	264	75,9	5,0	20,0
5,0 x 350	100 - 120	42	167	119,6	5,0	20,0
6,0 x 350	120 - 160				5,0	20,0

Другая величина возможны на заказ.