



CARBO AF L67NbV

Стандарты:

DIN 8555	MF10-GF-70-GZ
----------	---------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из сплава С, Cr, V, Nb для защиты от чрезвычайно сильного минерального износа. Наплавка обладает высокой твердостью на царапание. Применения: агломерационные установки, добывающие машины для бурого угля, установки для переработки гравия, цепи и т.д. Наилучшие результаты достигаются путем наплавки двумя слоями. Рекомендуемая максимальная толщина наплавки - 8 мм. Полученная наплавка не может подвергаться термической обработке, механической обработке или ковке. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

Типичные области применения: Горнодобывающая и шлаковая промышленность, бетонные насосы

Прочностные свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла 20°C
67

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	Nb	V	B
5,5	1,3	16	6,5	6,0	1,0

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкранирование

G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки

S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг

В 450 = 30 кг

Без намотки = 150 / 300 кг