



CARBO AF L63V

Международные аналоги:

DIN 8555	MF10-GF-65-G
----------	--------------

Технические характеристики:

Порошковая проволока из высоколегированного сплава С, Cr, для защиты от сильного абразивного износа. Металл шва содержит карбиды хрома и ванадия. Металл шва не подлежит механической обработке. Максимальная толщина наплавки должна ограничиваться тремя слоями. Перед наплавкой на старые твердые сплавы рекомендуется буферный слой CARBO AF 706Mn или CARBO AF 750Mn.

Типичные области применения: Стали, каменный уголь, цементная и горнодобывающая промышленность

Технические свойства наплавленного металла (типичное значение)

Твердость по шкала С Роквелла
прибл. 63

Анализ наплавленного металла (типичный, вес %)

C	Si	Cr	V
5,3	1,1	24,5	5,5

Тип газа EN 439: M13

Диаметр (мм)	Диаметр (дюйм)	Напряжение	A	Выпуск модели	
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220		
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
3,2	1/8	26 - 30	320 - 460	O	S

Выпуск модели:

O = Порошковая электродная проволока, самоэкрамирование
 G = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка с защитой зоны сварки
 S = Порошковая электродная проволока, дуговая сварка под флюсом

Бухта, вес:

В/размер пакета 300 = 15 кг
 В 450 = 30 кг
 Без намотки = 150 / 300 кг