



## CARBO 70WC

### Международные аналоги:

DIN 8555	E21-UM-65-G
----------	-------------

### Технические характеристики:

CARBO 70WC – уникальный твердосплавный электрод с сердечником из спеченного карбида вольфрама с добавлением карбидов Cr и Nb и покрытия для процесса электросварки. Разработан для наплавки твердым сплавом на детали, подверженные чрезвычайному истиранию.

### Типичные области применения:

Используется для применений, в которых может возникать сильнейшее истирание от минералов с незначительными ударами, напр., при производстве кирпича и переработки глины.

### Рекомендации для лучших сварочных результатов:

Для получения хорошего результата участки для сварки следует тщательно очистить от ржавчины, густой смазки и подобных загрязнений. Подогреть участок для нанесения наплавки до 250°C – 350°C. Наилучшие результаты получаются при наплавке с низкой силой тока, не более 2 слоев. Рекомендуется постепенное охлаждение.

### Твердость наплавленного металла (типичное значение)

1. слой	2. слой
63 - 65	66 – 70
твердости по шкале С Роквелла	твердости по шкале С Роквелла

### Анализ наплавленного металла % (типичный)

WC	Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub>	Nb	Fe
70	7	4	остаток

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет
4,0 x 350	120 – 140				20,0
5,0 x 350	140 – 170				20,0
6,0 x 350	170 - 220				24,0