

CARBO 6830

CARBO 6830 электрод для наплавки и сварки ферритно-мартенситных хромистых сталей и им подобных литых сталей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 6830 электрод с рутиловым покрытием и коэффициентом перехода металла в шов 160%, предназначен для наплавки и сварки ферритно-мартенситных хромистых сталей и им подобных литых сталей. Наплавленный металл коррозионноустойчив к морской воде и разбавленным кислотам, окалиностоек 950°C. Применяется для наплавки рабочих поверхностей низколегированных сталей водяных, паровых и газовых клапанов с рабочей температурой до 450°C. Используется для наплавки промежуточного слоя при наплавке аустенитных заполняющих слоев.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

DIN		ГОСТ (для СНГ)	
1.4057 X17CrNi16-2	1.4742 X10CrAlSi18	20X17H2	15X18СЮ
1.4059 GX22 CrNi 17			
1.4740 GX40CrSi17			
1.4741 X2CrAlTi18-2			

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Хорошие сварочно-технологические характеристики. Лёгкое зажигание дуги и стабильное её горение.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Предел текучести, R _p , МПа	Предел прочности, R _m , МПа	Относительное удлинение, %	Твердость, HV	Твердость, HB	Удельная вязкость, J	Метал шва	max рабочая температура, °C
340	540	20	200	200	-	Fe-Cr	450

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+



ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

PA

PB



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 пачке	Электродов в 1 кг
2,5x350	60 - 90	5,0	178	35,6
3,2x350	80 - 120	5,0	105	21
4,0x450	120 - 160	6,0	65	10,83
5,0x450	160 - 220	6,0	41	6,83

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

Перед сваркой рекомендуется прокалка электродов при температуре 340-360°C в течении 1 часа.

Рекомендована сварка и наплавка при минимальных тепловложениях. Для поверхностного упрочнения низколегированных сталей следует выполнить подогрев до 150-350°C в зависимости от толщины, с последующим охлаждением на воздухе.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
FCAW	Порошковая проволока для сварки в среде защитных газов	CARBO G AF 6830
FCAW	Самозащитная порошковая проволока	CARBO AF 6830
SAW	Порошковая проволока для сварки под флюсом	CARBO S AF 6830