CARBO 6818 Mo

ЭлектродыCARBO 6818 Mo используют при сварке нержавеющих CrNiMo сталей в химической, пищевой, нефтеперерабатывающей и в ядерной технике при производстве насосов и компрессоров, когда к металлу шва предъявляют жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

CARBO 6818 Mo предназначен для сварка изделий из коррозионно-стойких CrNiMo сталей и им подобных, когда к металлу шва предъявляют жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии до +400 °C. Наплавленный металл шва обладает окалиностокостью до 875 ° на воздухе и в атмосфере с окислительными газами. Электроды CARBO 6818 Mo используют в химической, пищевой, нефтеперерабатывающей и в ядерной технике при производстве насосов и компрессоров.

СВАРИВАЕМЫЕ СТАЛИ:

Зарубежные	Отечественные
1.4401 X5CrNiMo17-12-2 ; 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4436 X3CrNiMo17-13-3; 1.4579 X6CrNiMoTi17-12-2; 1.4437 GX6CrNiMo18-12; 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2 ; 1.4408 GX5CrNiMo19-11-2;1.4583 (G)X10CrNiMoNb18-12	10Х17Н13М2Т; 09Х16Н15М3Б; 10Х17Н13М2Т; 08Х17Н13М2Т; 10Х17Н13М2Т

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Структура металла шва аустенитная, покрытие электрода рутиловое, сварка на переменном (рекомендуется) и постоянном токе

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

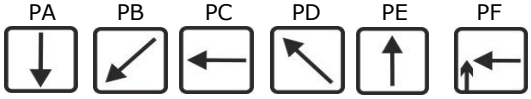
Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Удельная вязкость, J	Метал шва	max рабочая температура, °C
400	590	36	57	CrNiMo	400

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

AC; DC+

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:

PA PB PC PD PE PF



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТОКА, ФАСОВКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:

Ø x L (мм)	Сила тока, А	Фасовка, кг	Электродов в 1 кг	Электродов в пачке/ тубе
2,0x300	35-55	4,0	86,25	345
2,5x300	55-75	4,0	55,25	221
3,2x350	70-105	5,0	28,0	140
4,0x350	100-140	5,0	18,4	92
4,0x450	100-140	6,0	14,33	86
5,0x450	130-170	6,0	9,17	55

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ:

Электроды пред сваркой прокалить в печи при 340-360°C продолжительностью 1час (при необходимости)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

Процесс сварки	Сварочная продукция	Наименование материала
TIG	**Прутки для сварки неплавещимся электродом в среде инертных газов**	**CARBO T 6818Mo**
MIG/MAG	**Сплошная проволока для сварка в среде защитных газах**	**CARBO G 6818Mo**