



## CARBO 6816TiMo

### Стандарты:

Материал №	1.4430
EN 1600	E 19 12 3 L R 53
AWS A 5.4	E316L-17

### Характеристики и область применения:

CARBO 6816TiMo – электрод с рутиловым покрытием для сварки под переменным и постоянным током, подходит для сварки коррозиоустойчивых CrNiMo сталей с низким содержанием углерода, а также стабилизированных и не стабилизированных сталей с идентичными или сходными характеристиками, которые устойчивы к химическим реагентам.

При использовании на исходном металле с идентичными характеристиками металл шва является устойчивым к влажной коррозии до 400°C, окалиностойким до 875°C в воздухе и атмосфере с окисляющими газами. Без межкристаллической коррозии благодаря низкому содержанию углерода. Металл шва пригоден для зеркальной полировки.

Также одобрен для сварки аустенитных с ферритными сталями.

**Рабочая температура:** от -60°C до + 400°C

### Основные материалы:

1.4404 X2CrNiMo17-13-2	03X17H14M3	1.4437 GX6CrNiMo18-12
1.4435 X2CrNiMo18-14-3	03X17H14M3, 03X16H15M3	1.4408 GX5CrNiMo19-11-2
1.4409 GX2CrNiMo19-11-2		07X18H10G2C2M2L
1.4429 X2CrNiMoN17-13-3	03X16H15M3	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
1.4401 X5CrNiMo17-12-2	03X17H13M2 (316)	10X17H13M2T
1.4436 X3CrNiMo17-13-3	03X17H14M3	1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2
		1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2
		1.4583 (G)X10CrNiMoNb-18-12
		09X16H15M3B

### Прочностные свойства сварочного шва металлического (типичное значение)

Предел прочности на разрыв R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести Rp0,2 Н/мм <sup>2</sup>	Удлинение A <sub>5</sub> %	Ударная вязкость ISO – V J (комн. темп.)
550	380	35	>32

### Анализ металлического сварочного шва (типичный, вес %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,8	0,6	19	12	2,8

**Ток:** = +/- ~, 50 V

**Положение при сварке:** РА (нижнее), РВ (нижнее тавровых соединений).

**Повторный обжиг** :1 час, 350°C +/- 10°C (в случае необходимости)

Диаметр / длина	Сила тока в амперах (А)	Контейнер / пакет	Контейнер / картонная упаковка	Кг / 1000	Кг / пакет	Кг / картонная упаковка
2,0 x 300	55 - 70	238	952	16,8	4,0	16,0
2,5 x 350	70 - 90	163	651	30,7	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 120	96	385	51,9	5,0	20,0
4,0 x 450	110 - 180	59	238	101,0	6,0	24,0
5,0 x 450	160 - 240	38	152	157,8	6,0	24,0